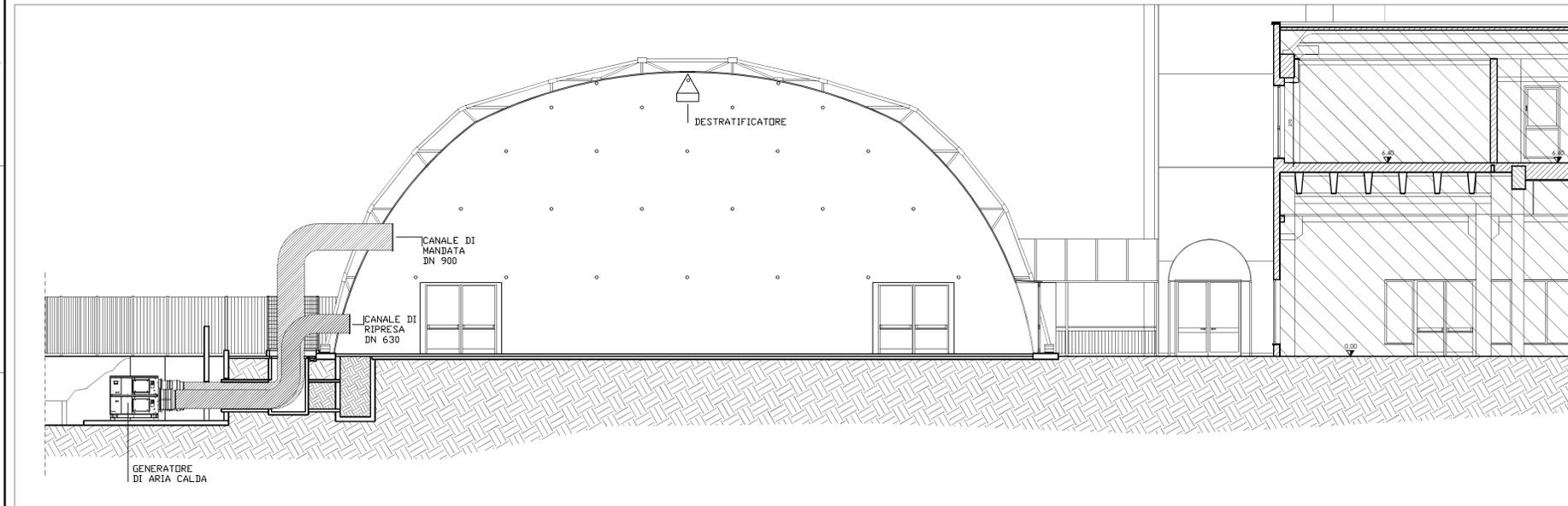


SEZIONE LONGITUDINALE B-B 1:100

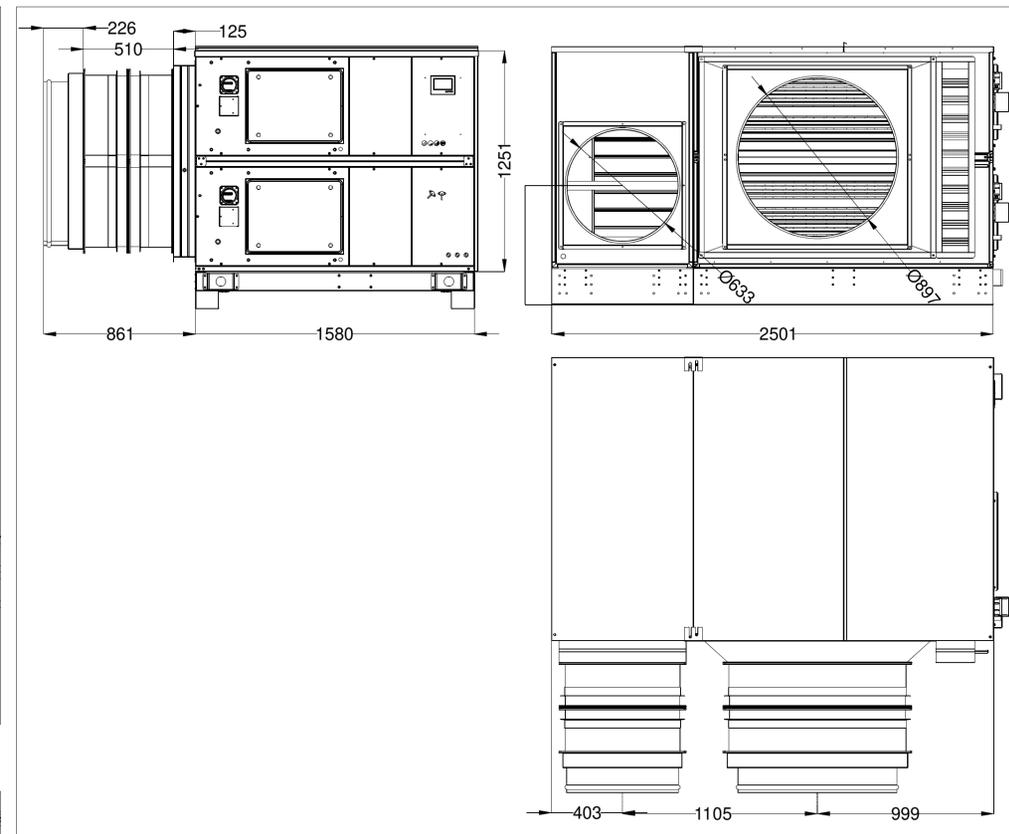


SEZIONE TRASVERSALE A-A 1:100

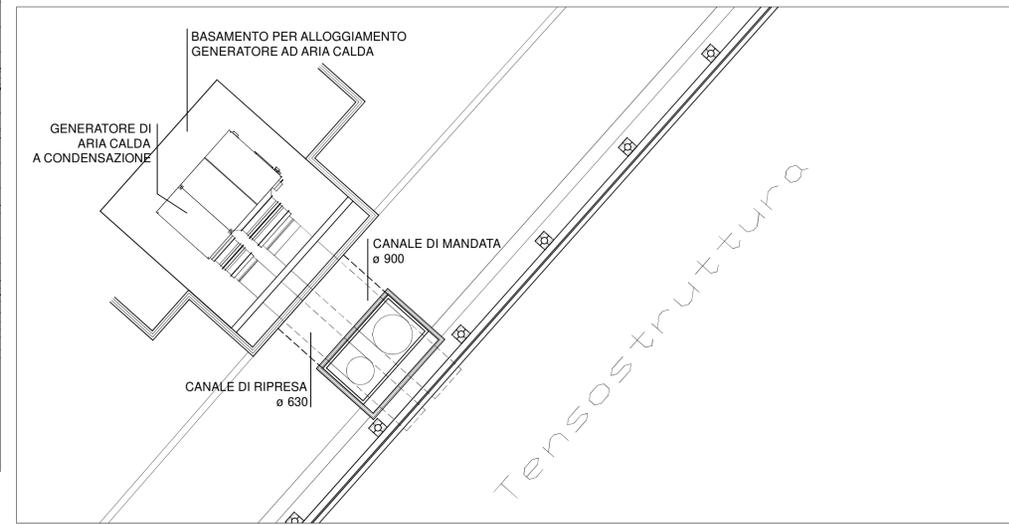
GENERATORE D'ARIA A CONDENSAZIONE con scambiatore di calore in acciaio inox con bruciatore premiscelato a regolazione modulante
 Modulo multiplo composto da 2 scambiatori a gas a scambio diretto aria/aria equipaggiato con 2 bruciatori a gas premiscelato, con emissioni di NOx inferiori a 30 ppm e valori di CO uguali a 0. Scheda elettronica con modulazione continua della potenza controllata da microprocessore, che consente risparmi energetici fino al 30% e rendimenti fino al 109%. (Hi). Funzionamento con gas metano o gas GPL.
 Camera di combustione in acciaio inox AISI 441, con particolare conformazione, che permette di ottimizzare lo scambio termico con basse perdite di carico. Scambiatore di calore e tubi fumo brevettato, in acciaio INOX a basso contenuto di carbonio, idoneo al funzionamento in condensazione. Circuito di combustione di tipo stagno.
 Tecnica miscelazione aria/gas che rende assolutamente sicuro il generatore, in quanto la valvola gas eroga il combustibile in rapporto alla portata aria, secondo una regolazione predefinita in azienda.
 Termostato di sicurezza e sifone scarico condensa con elettrodo per rilevazione intasamento forniti di serie.
 Pannello interfaccia fornito di serie, con funzioni di scelta delle temperature, accensione, regolazione del funzionamento in modulazione e parametrizzazione del modulo gas.
 Morsetteria utente per collegamento:
 - alimentazione elettrica.
 - remozione segnale di fault.
 - ingresso segnale di ON/OFF bruciatore.

SEZIONE GENERATORE D'ARIA CALDA MODULANTE A CONDENSAZIONE
 Equipaggiato con 2 bruciatori a gas premiscelato.
 Camera di combustione in acciaio inox AISI 441 Funzionamento con gas metano o gas GPL.
 Bruciatore a gas premiscelato modulante Scambiatore di calore in acciaio inox a basso contenuto di C.
 Modulo multiplo composto da 2 scambiatori a gas a scambio diretto aria/aria.
 Potenza termica utile min kW 17,77
 Potenza termica al focolare min kW 16,4
 Rendimento Hi (PCI) min % 108,4
 Rendimento Hs (PCS) min % 97,6
 Perdite al camino burner ON min % 0,3
 Perdite al camino burner OFF % < 0,1
 Emissioni CO - (0% di O2) ppm < 5
 Emissioni di NOx - (0% di O2) mg/kWh 34
 Consumo gas G20 min m3/h 1,74
 Consumo propano G31 min kg/h 1,33
 Alimentazione elettrica V/F/Hz 230/1/50
 Potenza elettrica assorbita min W 80
 Grado protezione IP IP IPX5D
 Potenza termica utile max kW 160,06
 Potenza termica al focolare max kW 164
 Rendimento Hi (PCI) max % 97,6
 Rendimento Hs (PCS) max % 87,9
 Perdite al camino burner ON max % 2,4
 Perdite all'involucro % 0
 Quantità massima condensa l/h 6,6
 Emissioni di NOx - (0% di O2) ppm 19,3
 Consumo gas G20 max m3/h 17,36
 Consumo propano G31 max kg/h 13,6
 Potenza elettrica in stand-by W 5
 Potenza elettrica assorbita max W 246
 Temperature di funzionamento °C -15;+40

TUBAZIONE FLESSIBILE PREISOLATA
 Tubo flessibile realizzato con parete in alluminio/poliestere/alluminio e spirale in acciaio armonico. Rivestimento termoisolante in fibra di poliestere (spessore 25mm/16kg/m3). Protezione esterna in film poliolefinico alluminato.
 Caratteristiche:
 Colore: alluminio
 Temperatura di impiego: da -30°C a +140°C (punte di +180°C)
 Raggio di curvatura: 0,8-1,5 x diametro
 Velocità aria: max 32 m/s
 Pressione: max 2500 Pa



GENERATORE DI ARIA CALDA SCALA 1:20



MODIFICHE	descrizione	firmo
	data	
FORMATO	A1	

CITTA' METROPOLITANA DI GENOVA
 DIREZIONE SVILUPPO ECONOMICO E SOCIALE
 SERVIZIO EDILIZIA

EDIFICIO - ATTIVITA':
 Via A. Soracco 7, località Calvari, San Colombano Certenoli (GE)
 Istituto professionale "Marco Polo"

COMMESSA: Lavori di ripristino della struttura geodetica pertinenziale

FASE: ESECUTIVO STATO: PROGETTO

OGGETTO DELLA TAVOLA:
 IMPIANTO TERMICO
 Sezioni e particolari

PROGETTISTI: Ing. Angelo Allodi Arch. Umberto Bigoni

STAFF di PROGETTAZIONE

coord. staff	Arch. Umberto Bigoni	APPROVAZIONE DOCUMENTO
verifiche statiche	Ing. Angelo Allodi	RESP. UFFICIO
tec. progetto elettrico	P.J. Enrico Sili	Ing. Angelo Allodi
tec. progetto termico	Ing. M.Gottar/P.J. R.Schenone	DIRIGENTE TECNICO
assistente		Ing. Davide Nati
		R.U.P.
		Ing. Davide Nati

REVISIONE: A B C D E F
 DATA: 10/2019
 REF. FILE ANAGEDIL: